



VALVULA DE SEGURIDAD



MODELO 8200



DESCRIPCIÓN:

La válvula de seguridad es un dispositivo automático para aliviar presión activado por la presión estática que ejerce el fluido contenido en un recipiente o tubería al cual esta comunicada la válvula. Las válvulas de seguridad se caracterizan por su rápida acción de abertura (disparo) hasta que alcanza su carrera total (desplazamiento total del disco), es utilizada básicamente para servicio en vapor, aire o gases.

Su función es permitir que escape cualquier exceso de presión generado dentro de un recipiente, antes que dicha sobrepresión ponga en riesgo su personal, instalaciones y equipo.

BENEFICIOS:

- El diseño de su asiento asegura un sello hermético.
- Proporciona una presión diferencial corta.
- El asiento suave de alta resistencia, ofrece una vida útil prolongada.
- La superficie metálica del asiento absorbe las fuerzas de cierre y la parte blanda garantiza el sello hermético.
- El material y diseño de su resorte, proporciona a la válvula un desempeño constante.
- Costos mínimos de mantenimiento, gracias al asiento intercambiable.

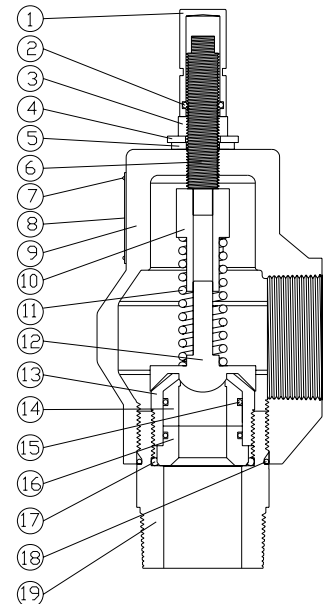
CARACTERISTICAS:

- Descarga lateral para servicio de aire, gas, líquidos, etc.
- Alta capacidad de relevo.
- Válvula operada por resorte.
- Asientos blandos.
- Conexiones roscadas desde ½" hasta 3".
- Cero derrames

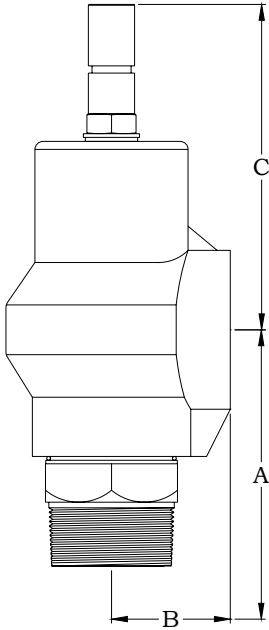


MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

No.	NOMBRE DE LA PIEZA	ACERO AL CARBÓN (ACI)	ACERO AL CARBÓN (NACE) (ACN)	ACERO INOXIDABLE (TI)
1	Tapón	Acero al carbón	Acero al carbón	Acero al carbón
2	Anillo O	*	*	*
3	Contratuercas	Acero aleado	Acero aleado	Acero aleado
4	Rondana	Acero al carbón	Acero al carbón	Acero al carbón
5	Sello para roscas	A. C. cubierto de buna	A. C. cubierto de buna	A. C. cubierto de buna
6	Tornillo de ajuste	A. C. Galvanizado	Acero inoxidable 316	Acero inoxidable 316
7	Remache	Acero inoxidable	Acero inoxidable	Acero inoxidable
8	Placa de	Aluminio	Aluminio	Acero inoxidable
9	Bonete	Acero al carbón	Acero al carbón	Acero inoxidable 316
10	Botón	Acero inoxidable 304	Acero inoxidable 304	Acero inoxidable 304
11	Resorte	Acero inoxidable 17.7	Inconel	Inconel
12	Disco	Acero inoxidable 17.4	Acero inoxidable 316	Acero inoxidable 316
13	Porta asiento	Acero inoxidable 303	Acero inoxidable 316	Acero inoxidable 316
14	Asiento	*	*	*
15	Anillo O	*	*	*
16	Guía del asiento	Acero inoxidable 303	Acero inoxidable 316	Acero inoxidable 316
17	Anillo O	*	*	*
18	Anillo O	*	*	*
19	Cuerpo	Acero al carbón 1018	Acero inoxidable 316	Acero inoxidable 316



* El elastómero estandar es fluorocarbón. Disponibilidad en Nitrilo, epdm, teflón, etc.



MODELO	MEDIDA NOMINAL		ÁREA DEL ORIFICIO cm ²	ORIFICIO	RANGO DE PRESIÓN kg/cm ²		DIMENSIONES EN PULGADAS			PESO APROXIMADO Kg.		
	ENTRADA MACHO pulg	SALIDA HEMBRA pulg			MINIMO	MAXIMO	A pulg.	B pulg.	C pulg.			
8200	1/2	MNPT	1	MNPT	0.83	D	1.05	281	3.44	1.65	6.57	1.95
8200	3/4	MNPT	1	MNPT	0.83	D	1.05	281	3.44	1.65	6.57	1.95
8200	1	MNPT	1	MNPT	0.83	D	1.05	281	3.44	1.65	6.57	1.95
8200	1/2	MNPT	1	MNPT	1.37	E	1.05	281	3.44	1.65	6.57	1.95
8200	3/4	MNPT	1	MNPT	1.37	E	1.05	281	3.44	1.65	6.57	1.95
8200	1	MNPT	1	MNPT	1.37	E	1.05	281	3.44	1.65	6.57	1.95
8200	3/4	MNPT	1	MNPT	2.30	F	1.05	281	3.44	1.65	6.57	1.95
8200	1	MNPT	1	MNPT	2.30	F	1.05	281	3.44	1.65	6.57	1.95
8200	1 1/4	MNPT	2	MNPT	3.05	G	1.05	281	4.25	2.19	6.18	5.26
8200	1 1/2	MNPT	2	MNPT	3.05	G	1.05	281	4.25	2.19	6.18	5.26
8200	2	MNPT	2	MNPT	3.05	G	1.05	281	4.25	2.19	6.18	5.26
8200	1 1/4	MNPT	2	MNPT	5.89	H	1.05	281	4.25	2.19	6.18	5.26
8200	1 1/2	MNPT	2	MNPT	5.89	H	1.05	281	4.25	2.19	6.18	5.26
8200	2	MNPT	2	MNPT	5.89	H	1.05	281	4.25	2.19	6.18	5.26
8200	2 1/2	MNPT	3	MNPT	9.23	J	1.05	281	5.93	3.63	9.5	16.1
8200	3	MNPT	3	MNPT	13.79	K	1.05	281	5.93	3.63	9.5	16.1

RECOMENDACIONES PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA

- La instalación de la válvula debe ser realizada por personal con los conocimientos técnicos necesarios.
- Antes de instalar su válvula verifique que los datos impresos en la placa estén correctos.
- No retire los tapones protectores de cuerdas hasta el momento de llevar a cabo la instalación.
- Cuando este instalando la válvula debe tener precaución para evitar que se introduzca suciedad o algún material extraño.
- Limpie perfectamente los residuos que se hayan acumulado en la conexión, tubería o recipiente donde se colocará la válvula.
- Coloque cinta de teflón en la conexión de entrada de la válvula, si usa alguna pasta para cuerdas asegúrese de que no escurra al interior del cuerpo de la válvula, ya que puede obstruir el sello.
- La válvula debe ser instalada en posición vertical.
- Cuando la aplicación de la válvula sea vapor, está debe ser conectada por encima de donde se pueda acumular el condensado.
- Apriete con una llave inglesa, cuidando de no dañar el cuerpo de la válvula.
- No apriete su válvula sujetándola del bonete (9) porque se puede descalibrar.

PRECAUCIÓN

- Si su válvula presenta alguna falla en su funcionamiento no trate de hacer ajustes internos, lo mas recomendable es acudir al fabricante para corregir cualquier desperfecto.
- No use su válvula para servicio con polímeros porque estos tienden a sedimentarse y a obstruir o pegar la válvula.



MANTENIMIENTO

Este tipo de válvula es susceptible a daños internos que generalmente son causados por estar sucia la tubería, el recipiente, el fluido o por la acumulación de sarro en el equipo y en la válvula. También es importante señalar que el grado de hermeticidad entre los sellos no es permanente pues la operación de la válvula reduce el grado de hermeticidad. La válvula necesita mantenimiento cuando presente los siguientes síntomas:

- El fluido escapa cuando está cerrada la válvula; esto sucede cuando el sello que se genera entre el disco (12) y el asiento (14) se obstruye con alguna materia sólida, con esto la válvula naturalmente no sella y el fluido escapa, por lo que se tendrá una pérdida de presión considerable.
- La válvula se acciona automáticamente cierra; esto se ocasiona cuando por el mismo uso se desajustan las partes internas de la válvula y se descalibra.

Estas son las fallas más comunes en las válvulas de seguridad de este tipo, pero aunque su válvula no presente alguno de estos síntomas es recomendable darle un mantenimiento periódico cuando usted lo crea conveniente. Para dar mantenimiento a su válvula consulte a su distribuidor VAYREMEX.

GUÍA PARA ORDENAR VALVULA DE SEGURIDAD ROSCADA MODELO 8200

Para ordenar una válvula de seguridad es importante proporcionar los siguientes datos:

Presión de abertura o calibración de la válvula: en Kg/cm², psi, kPa, Bar, etc.

Uso de la válvula: Aire, Gas y Líquidos.

Modelo de la válvula: llenar los datos siguientes.

8200			
MODELO			
8200	VALVULA DE SEGURIDAD		
MEDIDAS			
Medida	Entrada Macho MNPT	Salida Hembra MNPT	Orificios Disponibles
13D25	1/2	1	D
19D25	3/4	1	D
25D25	1	1	D
13E25	1/2	1	E
19E25	3/4	1	E
25E25	1	1	E
19F25	3/4	1	F
25F25	1	1	F
32G51	1 1/4	2	G
38G51	1 1/2	2	G
51G51	2	2	G
32H51	1 1/4	2	H
38H51	1 1/2	2	H
51H51	2	2	H
64J76	2 1/2	3	J
76K76	3	3	K

*ALGÚN OTRO ORIFICIO CONSULTE AL FABRICANTE

LA VÁLVULA 8200 ESTANDAR CUENTA CON ASIENTO DE ELASTOMERO (FLUOROCARBON) EN CASO DE REQUERIR OTRO TIPO DE MATERIAL SE DEBERÁ SOLICITAR.

ACCESORIOS

ASIENTOS BLANDOS

- 1 NITRILO
- 2 EPDM
- 3 TEFLÓN

MATERIALES

- ACI** CUERPO Y BONETE EN ACERO AL CARBÓN CON INTERNOS DE ACERO INOXIDABLE
- ACN** CUERPO Y BONETE EN ACERO AL CARBÓN CON INTERNOS DE ACERO INOXIDABLE PARA SERVICIO NACE
- TI** FABRICADA TOTALMENTE EN ACERO INOXIDABLE

* ALGUNA OTRA COMBINACIÓN CONSULTE AL FABRICANTE

Ejemplos:

1.- Una válvula 8200 - 19E25 - TI

Es una válvula de seguridad, de 3/4" x 1", orificio E, fabricada totalmente en acero inoxidable.

2.- Una válvula 8200 - 64J76 - ACI - 1

Es una válvula de seguridad, de 2" x 2 1/2", orificio J, fabricada con cuerpo y bonte de acero al carbón con internos de acero inoxidable y asiento de nitrilo.