



**VALVULA DE AGUJA  
PARA BAJA PRESIÓN**



**MODELO 200-HH A.C.,  
300-HH LATON, 400-HH A.I.**



## DESCRIPCIÓN:

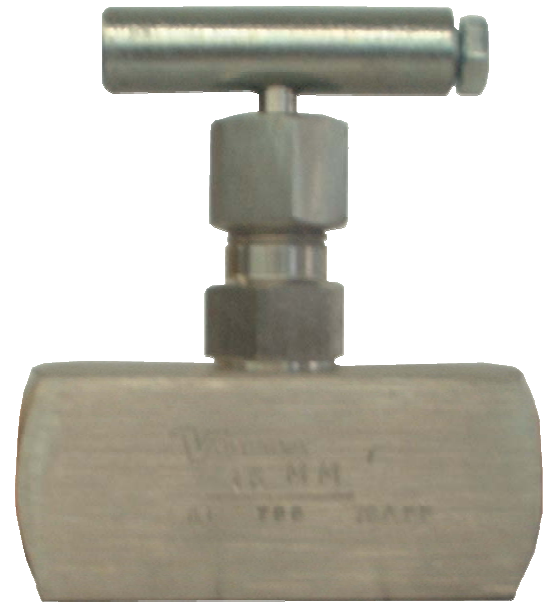
Las válvulas de aguja son básicamente válvulas de globo, tienen su vástago cónico similar a una aguja que ajusta con precisión en su asiento.

Al abrirla el vástago gira y se mueve hacia fuera permitiendo una regulación de flujo efectiva a todas las presiones de trabajo, esto es debido al orificio variable que se forma entre el vástago cónico y su asiento integrado en el cuerpo de la válvula, cuando cierra el vástago se mueve hacia dentro logrando una estrangulación exacta de volúmenes pequeños, abren y cierran perfectamente bajo presión, el vástago tiene rosca estándar para abrir rápidamente. Las válvulas de aguja son compactas y su peso es menor que otros tipos de válvulas por eso se utilizan en espacios muy reducidos.

Los materiales que se emplean para su construcción son barras sólidas (bar stock) de acero al carbón, acero inoxidable y latón. Las válvulas de acero al carbón cuentan con una capa protectora (galvanizado) para prevenir la corrosión. Para servicio de gases amargos los materiales son seleccionados de acuerdo con los requerimientos de la norma NACE MR-0175.

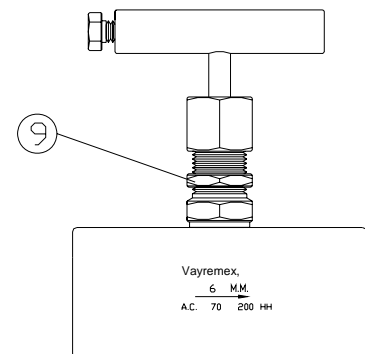
Las válvulas son unidireccionales, el cuerpo cuenta con una flecha marcada que indica el sentido del flujo, la entrada de fluido suele ser debajo del asiento que forma el vástago con el cuerpo. Las válvulas pueden utilizarse totalmente abiertas, parcialmente abiertas o totalmente cerradas. En virtud del paso restringido y los cambios de dirección que experimenta el fluido al pasar por la válvula, la caída de presión es bastante considerable.

Son válvulas estándar que se utilizan en la mayor parte de las plataformas petroleras, en refinerías de petróleo, en plantas de procesos químicos como válvulas para instrumentos en sistemas hidráulicos y para aire o gas.



## CARACTERISTICAS DE DISEÑO:

- Para servicio en agua, aceite, gas, productos químicos, etc.
- Presión máxima de trabajo:
  - Acero al carbón: 70 Kgf/cm<sup>2</sup> (994 psig).
  - Latón: 40 Kgf/cm<sup>2</sup> (568 psig).
  - Acero inoxidable: 50 Kgf/cm<sup>2</sup> (710 psig).
- Temperatura máxima de operación:
  - Acero al carbón: -40 a 180°C (-40 a 356°F).
  - Latón: -25 a 100°C (-13 a 212°F).
  - Acero inoxidable: -73 a 180°C (-100 a 356°F).
- Medidas nominales desde 6mm (1/4"), hasta 19mm (3/4").
- Conexiones roscadas hembra-hembra NPT.
- Disponible para montaje a tablero.
- Válvulas para servicio NACE.
- Las válvulas de acero al carbón cuentan con un recubrimiento electrolítico para proteger de la corrosión.



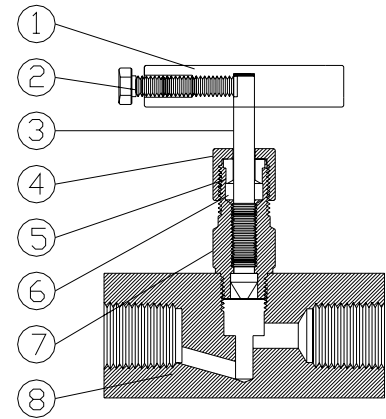
## CONSTRUCCIÓN PARA MONTAJE A TABLERO

## VALVULA DE AGUJA PARA BAJA PRESIÓN MODELO 200-HH A.C., 300-HH LATÓN, 400-HH A.I.

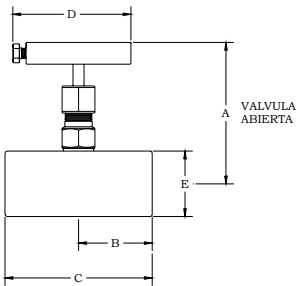


### MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

| No. | NOMBRE DE LA PIEZA | MATERIALES       |                  |                   |
|-----|--------------------|------------------|------------------|-------------------|
|     |                    | ACERO AL CARBÓN  | LATÓN            | ACERO INOXIDABLE  |
| 1   | Maneral            | Acero al carbón  | Acero al carbón  | * Acero al carbón |
| 2   | Tornillo opresor   | Acero            | Acero            | * Acero           |
| 3   | Vástago            | Acero inoxidable | Acero inoxidable | Acero inoxidable  |
| 4   | Tuerca             | Acero al carbón  | Latón            | Acero inoxidable  |
| 5   | Retén              | Acero al carbón  | Latón            | Acero inoxidable  |
| 6   | Empaquetadura      | Teflón           | Teflón           | Teflón            |
| 7   | Bonete             | Acero al carbón  | Latón            | Acero inoxidable  |
| 8   | Cuerpo             | Acero al carbón  | Latón            | Acero inoxidable  |
| 9   | Contratuercas      | Acero al carbón  | Latón            | Acero inoxidable  |



\* Disponibles en acero inoxidable



| CONEXIONES |        | MODELO |        |        | ORIFICIO | DIMENSIONES EN pulg. |       |       |       |       | PESO   |
|------------|--------|--------|--------|--------|----------|----------------------|-------|-------|-------|-------|--------|
| ENTRADA    | SALIDA | AC     | LATÓN  | AI     |          | A                    | B     | C     | D     | E     |        |
| 1/4" H     | 1/4" H | 202-HH | 302-HH | 402-HH | 0.156"   | 2.9                  | 0.937 | 1.875 | 2.239 | 0.750 | 260 gr |
| 3/8" H     | 3/8" H | 203-HH | 303-HH | 403-HH | 0.187"   | 3.0                  | 1.062 | 2.125 | 2.239 | 0.875 | 300 gr |
| 1/2" H     | 1/2" H | 204-HH | 304-HH | 404-HH | 0.187"   | 3.1                  | 1.187 | 2.375 | 2.239 | 1.000 | 380 gr |
| 3/4" H     | 3/4" H | 205-HH | 305-HH | 405-HH | 0.250"   | 3.2                  | 1.437 | 2.875 | 2.239 | 1.250 | 500 gr |

AC: Acero al carbón

AI: Acero inoxidable

\* Para montaje en tablero agregar "T" al final del modelo

\* En modelos 400 esta disponible maneral en acero inoxidable. agregar "I" al final del modelo

### INSTALACIÓN DE VÁLVULAS DE AGUJA

- Las válvulas pueden instalarse en cualquier posición.
- Se debe respetar el sentido del flujo que trae la válvula marcada.
- A la tuerca (4) se le da un torque estándar sin embargo, en campo se puede requerir un mayor apriete para comprimir más la empaquetadura y evitar que exista fuga en dicha zona.

### MARCADO DE LA VÁLVULA DE AGUJA

- Dentro de nuestra empresa existe un sistema de rastreabilidad que nos permite identificar cada uno de los materiales que intervienen en el proceso de fabricación de la válvula.
- Las piezas importantes de la válvula como el cuerpo, el bonete y el vástago tienen estampado el número de colada respectivo.

